**PURINOVA**

Informacja techniczna

nr 115/2010

Izopianol 03/10 Nwersja 07 wydana 04.07.14
DWU Nr 01-CPR305-2014**OPIS PRODUKTU**

Izopianol 03/10 N jest dwuskładnikowym systemem do wytwarzania pól-sztywnej pianki poliuretanowej. Nie zawiera środków spieniających zubożających warstwę ozonową, zgodnie z przepisami UE – rozporządzenie (WE) nr 2037/2000.

Produkt posiada atest higieniczny PZH: HK/B/0726/01/2014.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU			
	Składnik A	Składnik B	
Lepkość w 25 °C [mPas]	350 - 850	170 - 230	WL/3/PURINOVA
Gęstość w 25 °C [g/cm ³]	1.0 - 1.15	1.22 - 1.24	WL/8/PURINOVA
Stosunek mieszania (objętościowo)	100	100	
CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA wg WL/20/PURINOVA			
Czas startu [s]		2 - 3	
Czas żelowania [s]		5 - 8	
Czas tworzenia naskórka [s]		10-13	

ZASTOSOWANIE

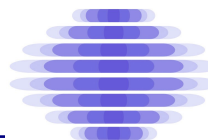
Do produkcji poliuretanowej termicznie -akustycznej pół -sztywnej pianki natryskowej (stropy, ściany).

Składnik A: (Izopianol 03/10 N) jest mieszaniną polioli ze środkami pomocniczymi

Składnik B: (Purocyn B) jest polimerycznym dwuizocyjanianem dwufenylometanu.

Powierzchnia do natrysku powinna być czysta i sucha, o temperaturze min.10°C, temperatura i wilgotność powietrza podczas natrysku min. 15°C i max. 60%. Grubość warstwy natryskowej powinna mieścić się w przedziale 60-140 mm.

Uwaga: składnik A (poliol) zmieszać przed użyciem!

**PURINOVA**

WŁAŚCIWOŚCI PIANKI		
Przewodnictwo cieplne [W/mK] Badanie po 21-dniowej ekspozycji w temp. + 70° C	λ_m - (0,034 – 0,036) $\lambda_{90,90}$ - (0,036 – 0,038)	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002)
Przepuszczalność pary wodnej współczynnik przepuszczania pary wodnej współczynnik oporu dyfuzyjnego, μ	$\geq 0,2258$ mg/(m·h·Pa) $\leq 3,2$	EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013)
Nasiąkliwość wody	≤ 7.3 kg/m ²	EN 14315-1:2013 (PN EN 1609: 2013) metoda B
Gęstość pozorna w produkcie gotowym [kg/m ³]	9-14	PN - EN 1602 : 1999
Wytrzymałość na ściskanie przy 10 % odkształceniu względnym	≥ 12.5 kPa	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Zawartość komórek otwartych [%]	80 – 90	PN -ISO 4590
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	F *B-s1, d0	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010) PN-EN 13501-5+A1:2010, EN 13823

OPIS SPIENIANIA W WARUNKACH LABORATORYJNYCH

Czasy reakcji i gęstość pozorna w warunkach laboratoryjnych (temperatura otoczenia 20 °C) przy spienianiu ręcznym. Czasy reakcji mierzone są od rozpoczęcia mieszania. Czas startu – do momentu rozpoczęcia wzrostu mieszaniny. Czas żelowania – do momentu wyciągania żelowanych włókien z pianki. Gęstość pozorną rdzenia mierzy się po wycięciu prostopadłościenną kostki z pianki (wg PN-EN 1602:1999).

Uwaga: proces otrzymywania pianki przebiega z wydzielaniem ciepła, w związku z czym jest on uzależniony od warunków zewnętrznych tzn. im niższa temp. surowców, podłoża czy otoczenia tym niższy jest stopień ekspansji (spieniania). Pełnych własności pianka nabiera po 24 godzinach.

WARUNKI MAGAZYNOWANIA I TRANSPORT

Optymalna temperatura magazynowania 15 – 23 °C. Surowce należy przechowywać w suchych i zadaszonych pomieszczeniach. Oba komponenty należy chronić przed dostępem wilgoci z powietrza. Okres trwałości w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi 3 miesiące od daty produkcji.

Według RID/ADR oba składniki nie są materiałami niebezpiecznymi



Uwaga: Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.